

Kezelési útmutató a négytengelyes, négytartályos, levegő rásegítéses, injektáló levegővel ellátott, kétoldali alsó ürítésű, tartályonkénti levegőbetáplálású, román gyártmányú poranyagszállító tartályvagonokhoz

Vagonok kezelése során minden esetben be kell tartani a töltési és ürítési helyre vonatkozó munkavédelmi szabályokat, illetve az előírt munkavédelmi eszközök (védőszemüveg, kesztyű, stb.) viselése minden esetben kötelező.

TÖLTÉS:

- A tartályok megtöltése után a fedéltömítéseket és a fedéleszorító csavarokat meg kell tisztítani (seprűvel vagy sűrített levegővel).
- Az esetlegesen a tartályok külső felületére került anyagmaradékot el kell távolítani.
- A tartályfedeleket minden leszorítócsavar meghúzásával, nyomásállóan kell lezárni.

LEFEJTÉS:

- A vagon gépi erővel a lefejtőhelyre vontatjuk.
- A vagon esetleges elmozdulása ellen mindkét irány felé a vagon kerekei alá alátétfákat helyezünk vagy a vagon egyik végére kiépített fékálláson a vagon befékezzük a kézifék „9” szorosra húzásával.
- Ellenőrizzük a leszorítócsavarok „4” szorosságát, ha nincsenek kellően megszorítva kézzel, vagy kulcs segítségével a tartályt nyomásállóan lezárjuk.
- Zárjuk le a légtelenítőszelepeket „2”.
- Győződjünk meg a tartály hasadótárcsájának „10” meglétéről, sértetlenségéről, valamint a csatlakozók „5”, „6” tömítőgyűrűinek meglétéről, illetve épségéről.
- Az anyagelvezető gégetömlő kapcsát illesszük a vagon ürítővezetékének kapcsához „6” és kulcs segítségével az óra járásával egyező irányban 1/4 fordulattal húzzuk meg ütközésig (célszerű a kapcsokat biztosító bilinccsel rögzíteni).
- Az átmenő ürítőcsőnek „7” a vagon ellenkező oldalán lévő végére az Ø110 mm-es kupakkapcsot fel kell helyezni és meg kell húzni, annak 1/4 fordulattal történő elfordításával.
- A fogadóhely ürítőlevegő tömlőjének Ø52 mm-es nyomótömlő kapcsát az anyagelvezető gégetömlőhöz hasonló módon csatlakoztassuk a vagon ürítőlevegő hálózatának csatlakozójához „5”.
- Az átmenő levegőbetáplálócsőnek „11” a vagon ellenkező oldalán lévő végére az Ø52 mm-es kuppakkapcsot fel kell helyezni és meg kell húzni, annak 1/4 fordulattal történő elfordításával.
- A levegő feltermelése előtt zárjuk el a rásegítő levegőcsapot „13” és az injektáló levegőcsapokat „16” (fehér és fekete), illetve ha van elzárószelep az anyagvezetéken, akkor a rácsatlakozás után zárjuk le az elzárószelepet is. Ezután kinyitjuk a betápláló levegőcsapot „12” (kék) és feltermeljük a tartályban levő levegő nyomását maximum 2-3 bar-ig. Ezt követően az anyagelvezető szelepet és az ürítéssel ellentétes oldali injektáló levegőcsapot „16” (fehér vagy fekete) kb. 1/2 állásba kinyitva kiengedjük az anyagot a tartályból. Ha nincs elzárószelep, akkor az anyagvezetékben az anyag automatikusan elindul, amint a tartályban levő nyomás néhány tized bar-ra nő. Ebben az esetben az injektáló levegő csapját az anyag megindulását követően kell megnyitni kb. 1/2 állásba.
- A levegőt a tartályba folyamatosan pótoljuk, megnyitva a rásegítő levegőcsapot „13”, tartva a maximum 3 bar-t. Az ürítés során ügyelni kell arra, hogy a tartályban lévő levegő nyomása ne csökkenjen 1 bar alá. Ha nem áll rendelkezésre elegendő mennyiségű ürítő levegő és a tartályban a nyomás 1 bar alá csökkenne, akkor az ürítéssel ellentétes oldali injektáló levegő csapját „16” kis mértékben elzárva több levegőt kell juttatni a tartályba. A tartály kb. 20-30 perc alatt ürül le. Az ürítés végét a nyomás erős esése, valamint az anyagelvezető gégecső rángatózásának megszűnése jelzi. Hogy az anyag valóban elfogyott-e a tartályból, az a tartály kúpos övlemezőnek gumikalapáccsal való kopogtatásakor keletkezett hang öblösségéből is megállapítható. Olyan anyagok esetében, melyek nehezebben fluidizálhatóak, hajlamosabbak az összetapadásra, célszerű az ürítés végén az elzárószelep zárt állása mellett ismét feltermelni a nyomást a tartályban kb. 2 bar-ig, majd a fentiek szerint tovább folytatni az ürítést.
- A tartály kiürülését követően először az injektáló levegőcsapot „16”, majd a kompresszorból érkező levegőbetáplálást kell elzárni a kompresszor leállításával, illetve a vagonhoz csatlakoztatott vezeték előtti csap elzárásával.
- Ezután a még a tartályban levő túlnyomást a vagon oldalán lévő karos légtelenítőcsap „2” megnyitásával elengedjük. Amikor a túlnyomás megszűnt, lecsatoljuk a vezetékeket, úgy a levegőbetápláló „5”, mint az anyagelvezető tömlőt „6”.
- A csatlakozóvégekre „5”, „6” visszahelyezzük a zárókupakokat, a légtelenítőcsapot „2” lezárjuk, az ürítés során az esetlegesen a vagonon keletkezett szennyeződéseket letakarítjuk. Ezzel az ürítés befejeződött, a vagon újbóli töltésre alkalmas. A szállított anyag eltérő jellemzői és az eltérő szállítási magasság, illetve távolság miatt az egyes csapok a fentiekben leírtaktól eltérő kezelése jobb ürítési időket eredményezhet.
- Amennyiben az ürítés során bármilyen rendellenesség tapasztalható, értesíteni kell a vagon üzembentartóját (PULTRANS KFT. Tel: (36) - 1 - 368-9614; Fax: (36) - 1 - 250-6897; Email: ecm@pultrans.hu) telefonon, faxon, vagy emailben.